

Сварочные горелки серии "ABITIG® GRIP" воздушное и жидкостное охлаждение

ABITIG® GRIP – комплексное решение по TIG горелкам. Эта серия ABITIG® горелок выгодно отличается оптимальной эргономикой, а также своей последовательной модульной конструкцией.

Различной мощности горелки с воздушным и жидкостным охлаждением комбинируются со стандартной эргономичной рукояткой, в которую интегрированы различные функции включения и регулирования. Кроме того, все запасные части соответствуют мировому стандарту.

Гибкий и крепкий шланговый пакет с возможностью модульной адаптации разъемов.

- Эргономичная рукоятка "GRIP", обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIP.
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



Рекомендация:

Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABITIG® GRIP 9

Технические данные:

Тип охлаждения: воздушное
 Нагрузка: 110 A DC
 80 A AC
 ПВ: 35%
 Размер электрода: Ø 0,5–1,6 мм

ABITIG® GRIP 20

Технические данные:

Тип охлаждения: жидкостное*
 Нагрузка: 240 A DC
 170 A AC
 ПВ: 100%
 Размер электрода: Ø 0,5–3,2 мм

* Давление у входа горелки:
 Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
 Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные представлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка		Головка горелки		
Тип	Охлаждение	Идент. №	Вариант	Идент. №
ABITIG® GRIP 9	воздушное	См. комментарий**	Стандарт	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	воздушное	См. комментарий**	Гибкий	712.5030
ABITIG® GRIP 20	жидкостное	См. комментарий**	Стандарт	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F	жидкостное	См. комментарий**	Гибкий	712.3030

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20

Расходный материал

Колпачок (10 шт.)	Короткий	Средний	Длинный
		701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35



Цанга (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель	Увеличенная модель
	∅ 0,5 мм	701.0249 / 13N20	-
∅ 1,0 мм	701.0250 / 13N21	701.0250 / 13N21	701.1226 / 13N21L
∅ 1,2 мм	701.0254 / -	-	-
∅ 1,6 мм	701.0251 / 13N22	701.0251 / 13N22	701.1227 / 13N22L
∅ 2,0 мм	701.0255 / -	-	-
∅ 2,4 мм	701.0252 / 13N23	701.0252 / 13N23	701.1228 / 13N23L
∅ 3,2 мм	701.0253 / 13N24	701.0253 / 13N24	701.1229 / 13N24L

Изолятор / Адаптор

Изолятор (10 шт.)

Адаптор (5 шт.)

	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20
--	-------------------	---------------------

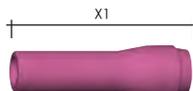


Корпус цанги	Стандартная модель (10 шт.)	Стандартная модель с газовой линзой (10 шт.)	Увеличенная модель с газовой линзой (5 шт.)
	∅ 0,5–1,0 мм	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42
∅ 1,2 мм	701.0279 / -	701.0313 / -	-
∅ 1,6 мм	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
∅ 2,0 мм	701.0280 / -	701.0315 / -	-
∅ 2,4 мм	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
∅ 3,2 мм	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 99S795S



Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель для газовой линзы	Увеличенная модель для газовой линзы
	№ 4 ∅ 6,5 мм	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58
№ 5 ∅ 8,0 мм	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	-
№ 6 ∅ 9,5 мм	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
№ 7 ∅ 11,0 мм	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	-
№ 8 ∅ 12,5 мм	701.0285 / 13N12	-	701.1200 / 57N74
№ 10 ∅ 16,0 мм	701.0286 / 13N13	-	701.1201 / 53N88
№ 12	-	-	701.1121 / 53N87

Газовое сопло, керамическое (10 шт.) X1	Стандартная модель
	№ 4 ∅ 6,5 мм 48 мм
№ 5 ∅ 8,0 мм 48 мм	701.0290 / 796F72
№ 6 ∅ 9,5 мм 48 мм	701.0291 / 796F73
№ 4 ∅ 6,5 мм 63 мм	701.0293 / 796F75
№ 5 ∅ 8,0 мм 63 мм	701.0294 / 796F76
№ 4 ∅ 6,5 мм 89 мм	701.0296 / 796F79



Увеличенная модель для газовой линзы****
701.1202 / 53N89

****Не пригодна в случае высокой частоты

Сварочные горелки серии "ABITIG® GRIP" воздушное и жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка "GRIP", обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



Рекомендация:

Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

ABITIG® GRIP 17

Технические данные:

Тип охлаждения: воздушное
 Нагрузка: 140 A DC
 100 A AC
 ПВ: 35%
 Размер электрода: Ø 0,5–2,4 мм

ABITIG® GRIP 18

Технические данные:

Тип охлаждения: жидкостное*
 Нагрузка: 320 A DC
 230 A AC
 ПВ: 100%
 Размер электрода: Ø 0,5–4,0 мм

* Давление у входа горелки:

Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);

Мин. расход жидкости: 0,9 л/мин

ABITIG® GRIP 26

Технические данные:

Тип охлаждения: воздушное
 Нагрузка: 180 A DC
 130 A AC
 ПВ: 35%
 Размер электрода: Ø 0,5–4,0 мм

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка

Тип	Охлаждение	Идент. №	Головка горелки	Идент. №
ABITIG® GRIP 17	воздушное	см. комментарий	стандарт	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	воздушное	см. комментарий	гибкий	712.1030
ABITIG® GRIP 18	жидкостное	см. комментарий	стандарт	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	жидкостное	см. комментарий	гибкий	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	жидкостное	см. комментарий	короткий	712.2230
ABITIG® GRIP 26	воздушное	см. комментарий	стандарт	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	воздушное	см. комментарий	гибкий	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	воздушное	см. комментарий	короткий	712.4230

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

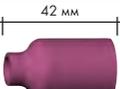
Расходный материал

		
Колпачок (5 шт.)	короткий 712.1053	длинный 712.1051

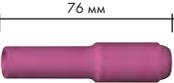
		
Цанга (10 шт.)	Вариант (50мм)	Вариант (52мм)
Ø 0,5 мм	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 мм	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 мм	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 мм	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 мм	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 мм	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,0 мм	702.0241 / -	-
Ø 3,2 мм	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 мм	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D

			
Изолятор / Адаптор	Изолятор (10 шт.) 703.0012 / 18CG	Адаптор (10 шт.) 701.0130 / 54N01	Адаптор (5 шт.) 701.1122 / 54N63

			
Корпус цанги	Стандартная модель (10 шт.)	Стандартная модель с газовой линзой (10 шт.)	Увеличенная модель с газовой линзой (5 шт.)
Ø 0,5-1,2 мм	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 мм	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 мм	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 мм	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 мм	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 мм	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63

			
Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель для газовой линзы	Увеличенная модель для газовой линзы
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
№ 8 Ø 12,5 мм	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
№ 10 Ø 16,0 мм	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
№ 12 Ø 19,5 мм	701.0114 / 10N44****	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

**** длина 50мм

			
Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	Стандартная модель	Стандартная модель для газовой линзы	Увеличенная модель для газовой линзы
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
Ø 24,0 мм	-	-	701.1202 / 53N89

**** Не пригодна в случае высокой частоты

Сварочные горелки серии "ABITIG® GRIP" воздушное и жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка "GRIP", обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



ABITIG® GRIP 24 G

Технические данные:

Тип охлаждения:	воздушное
Нагрузка:	110 A DC 80 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–1,6 мм

ABITIG® GRIP 24 W

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	140 A DC 100 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 0,5–2,4 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Рекомендация:

Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Укомплектованная горелка

Тип	Охлаждение	Идент. №	Головка горелки	
			Вариант	Идент. №
ABITIG® GRIP 24 G	воздушное	см. комментарий**	стандарт	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.7120

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

Расходный материал



Изолятор



Адаптор для газовой линзы

Изолятор / Адаптор
(10 шт.)

701.0458 / 53N22

701.0459 / 53N66



Стандартная модель



Стандартная модель для газовой линзы

Цанга (10 шт.)

Ø 0,5 мм	701.0452 / 53N15	701.0461 / -
Ø 1,0 мм	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 мм	701.0455 / -	701.0464 / -
Ø 1,6 мм	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 мм	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 мм	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332



Стандартная модель



Стандартная модель с газовой линзой

Корпус цанги
(10 шт.)

Ø 0,5 мм	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 мм	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 мм	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 мм	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 мм	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 мм	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



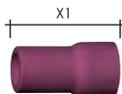
Стандартная модель



Стандартная модель для газовой линзы

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)

№ 4 Ø 6,5 мм	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
№ 7 Ø 11,0 мм	-	701.0320 / 53N61



Стандартная модель

Газовое сопло, керамическое [10 шт.] X1

№ 4L Ø 6,5 мм 29,0 мм	701.0471 / 53N28
№ 6L Ø 9,5 мм 29,0 мм	701.0472 / 53N26
№ 4L Ø 6,5 мм 62,5 мм	701.0473 / 53N24L
№ 5L Ø 8,0 мм 91,5 мм	701.0474 / 53N27L

Сварочные горелки серии "ABITIG® GRIP" жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка "GRIP", обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



ABITIG® GRIP 12-1

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	350 A DC 250 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 1,6–4,0 мм

* Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Рекомендация:

Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Укомплектованная горелка

Тип	Охлаждение	Идент. №	Головка горелки Вариант	Идент. №
ABITIG® GRIP 12-1	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.0020

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 12-1

Расходный материал



короткий



длинный

Колпачок

	712.0053	712.0051
--	----------	----------



Цанга (10 шт.)

Стандартная модель

Ø 1,6 мм	712.0062
Ø 2,4 мм	712.0063
Ø 3,2 мм	712.0064
Ø 4,0 мм	712.0065



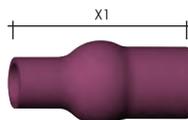
Стандартная модель



Стандартная модель с газовой линзой

Корпус цанги (10 шт.)

Ø 1,6 мм	712.0072	712.0101
Ø 2,4 мм	712.0073	712.0102
Ø 3,2 мм	712.0074	712.0103
Ø 4,0 мм	712.0075	712.0104



Газовое сопло,

керамическое [10 шт.] X1

Стандартная модель

№ 4	Ø 6,5 мм	43 мм	704.0046 / 130.00
№ 5	Ø 8,0 мм	43 мм	704.0047 / 131.00
№ 6	Ø 9,5 мм	43 мм	704.0048 / 132.00
№ 7	Ø 11,0 мм	43 мм	704.0049 / 133.00
№ 8	Ø 12,5 мм	43 мм	704.0050 / 134.00
№ 9	Ø 14,5 мм	43 мм	704.0051 / 135.00
№ 10	Ø 16,0 мм	43 мм	704.0052 / 136.00
№ 11	Ø 17,5 мм	48 мм	704.0053 / 137.00

Сварочные горелки серии "ABITIG® GRIP" жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка "GRIP", обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Легкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъемов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



ABITIG® GRIP 18 SC

Технические данные:

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	400 A DC 280 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода	Ø 0,5–4,8 мм

* Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,9л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Рекомендация:

Чтобы защитить сварочную горелку жидкостного охлаждения от чрезмерных перегрузок, после окончания сварки желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут.

Укомплектованная горелка

Тип	охлаждение	Идент. №	Головка горелки	Идент. №
ABITIG® GRIP 18 SC	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.6020

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент. № укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 18 SC

Расходный материал



короткий

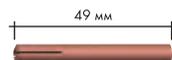
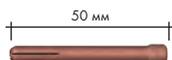


длинный

Колпачок (5 шт.)

712.1053

712.1051



Цанга (10 шт.)

Стандартная модель

HL модель

Ø 0,5 мм	702.0005 / 10N21	-
Ø 1,0 мм	702.0006 / 10N22	-
Ø 1,6 мм	702.0008 / 10N23	-
Ø 2,0 мм	702.0012 / -	-
Ø 2,4 мм	702.0009 / 10N24	-
Ø 3,0 мм	702.0241 / -	-
Ø 3,2 мм	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 мм	702.0011 / 54N20	-
Ø 4,8 мм	-	712.6066 / 18C36



Изолятор (5 шт.)

Изолятор

712.6043 / 18NG



Стандартная модель



Стандартная модель с газовой линзой



HL модель

Корпус цанги (10 шт.)

Ø 0,5 мм	-	712.6099 / 18GL02	-
Ø 1,0 мм	-	712.6100 / 18GL04	-
Ø 1,6 мм	-	712.6101 / 18GL16	-
Ø 2,4 мм	-	712.6102 / 18GL32	-
Ø 3,2 мм	-	712.6103 / 18GL18	-
Ø 4,0 мм	-	712.6104 / 18GL53	-
Ø 4,8 мм	-	712.6105 / 18GL36	-
Ø 0,5–3,2 мм	712.6074 / NCB-53	-	-
Ø 3,2–4,8 мм	-	-	712.6076 / NCB-36



Газовое сопло, керамическое (10 шт.)

Стандартная модель

Стандартная модель

№ 4 Ø 6,5 мм	701.0420 / 54N18	-
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
№ 8 Ø 12,5 мм	701.0424 / 54N14	-
№ 12 Ø 19,5 мм	701.0426 / 54N19	-